



Parco Macchine - Anno 2026

Investiamo costantemente nelle tecnologie più avanzate per garantire ai nostri clienti i massimi standard di precisione, efficienza e tempi di consegna ridotti. Il nostro parco macchine all'avanguardia ci permette di gestire sia piccole campionature che grandi volumi di produzione.

Reparto Taglio Laser e Taglio Lamiera

Il cuore tecnologico della nostra produzione, per tagli ad alta precisione su un'ampia gamma di materiali e spessori.

- **Laser fiber 12 kw con Automazione di Carico/Scarico**
 - *Capacità di taglio per materiale:*
 - Ferro (S235, S275, S355, S700 ecc...) : da 0.5 a 25 mm
 - Inox (430-304-316-310-321 ecc..): da 0.5 a 15 mm
 - Alluminio: da 0.5 a 15 mm
 - Zincato: da 0.5 a 10 mm
- **Cesoia SCHIAVI:** Lunghezza di taglio fino a 2500 mm, spessore massimo 6 mm.
- **Scantonatrice:** Per lavorazioni fino a spessore 4 mm.

 **Magazzino Materie Prime Integrato:** Per azzerare i tempi di attesa, disponiamo di un fornitissimo magazzino interno di lamiere (standard, forate, striate, bugnate), tubi e profili in pronta consegna.

Reparto Piegatura

Flessibilità e potenza per dare forma ai progetti, gestendo sia la piccola componentistica che la carpenteria di grandi dimensioni.

- **Pressa Piegatrice CNC:** Lunghezza 4000 mm – Potenza 125
- **Pressa Piegatrice CNC:** Lunghezza 3000 mm – Potenza 100

Laserweld Industry Group S.r.L.
Sede Legale ed Operativa: Via Palù, 34 - 36040 Grumolo delle Abbadesse (VI)
Tel.: +39 0444 387226 - Fax.: +39 0444 263483 –
Sito: www.laserweldgroup.com - E-mail: sales@laserweldgroup.com
P.IVA-C.F.: 04127350249 - REA: VI/381209
SDI: KRRH6B9



Reparto Saldatura e Carpenteria

Un reparto ad altissima specializzazione, attrezzato per la saldatura certificata di Ferro, Inox e Alluminio, sia manuale che robotizzata.

- **Isola Robotizzata di Saldatura MIG ABB:** Con campo di lavoro 1300 \ 1000 mm e tavola girevole bidirezionale, ideale per produzioni in serie ad alta precisione.
- **Postazioni di Saldatura Manuale:**
 - 9 Saldatrici elettroniche sinergiche MIG / Elettrodo
 - 3 Saldatrici TIG dedicate
 - 2 saldatrici laser fibra di 1500 watt
- **Banchi di lavoro rettificati:** Operiamo su banchi perfettamente planari, fresati e rettificati per garantire tolleranze geometriche perfette anche su grandi formati (dimensioni fino a 8000 \ 2000 mm e 4000 \ 4000 mm).
- **Attrezzature ausiliarie:** Posizionatori semiautomatici di saldatura, sistemi di marcatura statica dei pezzi e macchine per il decapaggio superficiale delle saldature.
- **Banco per Saldatura con Fori**

Reparto Lavorazioni Meccaniche e Finiture

Dedicato alle lavorazioni complementari, alla finitura superficiale e alla preparazione dei profili.

- **Taglio e Deformazione Tubi:** Seghetto a nastro automatico per tubi e profili, Curvatubi/Piegatrice **Ercolina** (per tubi e pieni di ogni forma) e Piegaprofilati Ercolina a rulli frontali.
- **Calandratura:** Calandra con lunghezza utile 1200 mm per spessori fino a 4 mm.
- **Macchine utensili:** Tornio parallelo, Trapano fresa, Trapano radiale sbraccio 2 m e 3 trapani maschiatrici.
- **Finitura superficiale:** Macchine dedicate alla smerigliatura e lucidatura metalli.

Laserweld Industry Group S.r.L.
Sede Legale ed Operativa: Via Palù, 34 - 36040 Grumolo delle Abbadesse (VI)
Tel.: +39 0444 387226 - Fax.: +39 0444 263483 –
Sito: www.laserweldgroup.com - E-mail: sales@laserweldgroup.com
P.IVA-C.F.: 04127350249 - REA: VI/381209
SDI: KRRH6B9



Reparto Montaggio, Assemblaggio e R&D

Oltre alla carpenteria, offriamo un servizio "chiavi in mano" assemblando gruppi meccanici e strutturali complessi.

- **Banchi di montaggio attrezzati:** Predisposti per assemblaggi meccanici, elettrici, pneumatici, oleodinamici e idraulici.
- **Area R&D (Ricerca e Sviluppo):** Spazio dedicato alla co-progettazione e allo sviluppo di prototipi su specifica del cliente.

Controllo Qualità e Collaudo

Ogni pezzo viene verificato prima di passare alla fase successiva o alla spedizione.

- **Postazione attrezzata** per il controllo dimensionale, il collaudo dei sistemi assemblati e il monitoraggio degli standard qualitativi richiesti.

Logistica e Spedizioni

Gestione sicura del prodotto finito e consegne flessibili.

- Postazione pc ed etichettatura per la tracciabilità dei colli.
- **Furgone Ford** per consegne rapide e dirette, affiancata da una rete di corrieri esterni convenzionati.
- Logistica interna ottimizzata grazie a una flotta di carrelli elevatori (muletti) operativi in ogni reparto.

Laserweld Industry Group S.r.L.
Sede Legale ed Operativa: Via Palù, 34 - 36040 Grumolo delle Abbadesse (VI)
Tel.: +39 0444 387226 - Fax.: +39 0444 263483 –
Sito: www.laserweldgroup.com - E-mail: sales@laserweldgroup.com
P.IVA-C.F.: 04127350249 - REA: VI/381209
SDI: KRRH6B9